

Udel® P-3500 LCD MB

聚砜

Udel聚砜是一种高韧度、高刚性、高强度的热塑性塑料, 具有出色的耐水解性。Udel P-3500 LCD

MB片膜。这些高分子量聚合物被用于各种膜过滤产品, 体分离。

Udel聚砜聚合物具有许多膜工业行业所需性能, 如优异的机械性能、在2~132PH性能 。是析出水平低、不溶解材料,和电子束辐射消毒。 Udel P-3500 LCD

MB系列聚合物包含一系列窄分子量分布的牌号,如下图所示。各牌号环状二聚体水平要低于原来的P-3500NT 11牌号

。这在溶液处理,如膜生产工艺中非常重要重要,。

总体

| 材料状态 | • 已商用:当前有效 | | | |
|----------------|---|--------------------|--------|------------|
| 供货地区 | • 北美洲 | • 欧洲 | | |
| <u> </u> | • 拉丁美洲 | ・亚太地区 | | |
| | • 耐化学性良好 | • 耐热性,高 | • 韧性良好 | |
| 性能特点 | • 耐碱 | • 耐酸 | • 水解稳定 | |
| ш. | • 耐酒精 ************************************ | • 耐碳氢化合物 | | |
| 用途 | • 薄膜 | NOE + \T/T | | |
| 机构评级 | • FDA 21 CFR 177.1655 | • NSF 未评级 | | |
| RoHS 合规性 | • RoHS 合规 | | | |
| 外观 | • 自然色 | | | |
| 形式 | • 颗粒料 | | | |
| 加工方法 | ・溶液处理 | • 注射成型 | • 铸造薄膜 | |
| 物理性能 | | 典型数值 单位 | 制 | 测试方法 |
| 比重 | | 1.24 | | ASTM D792 |
| 吸水率 (24 hr) | | 0.30 % | | ASTM D570 |
| 分子量 | | | | |
| P-3500 LCD MB3 | | 78000 到 84000 g/mo | l | |
| P-3500 LCD MB7 | | 77000 到 83000 g/mo | l | |
| P-3500 LCD MB8 | | 80000 到 86000 g/mo | l | |
| 溶液粘度 1 | | | | |
| P-3500 LCD MB3 | | 2.2 到 3.0 Pa·s | | |
| P-3500 LCD MB7 | | 2.0 到 2.8 Pa·s | | |
| P-3500 LCD MB8 | | 2.4 到 3.2 Pa·s | | |
| 机械性能 | | 典型数值 单位 | 制 | 测试方法 |
| 拉伸模量 | | 2480 MPa | | ASTM D638 |
| 抗张强度 (断裂) | | 70.3 MPa | | ASTM D638 |
| 伸长率 (断裂) | | 50 到 100 % | | ASTM D638 |
| 弯曲模量 | | 2690 MPa | | ASTM D790 |
| 弯曲强度 | | 106 MPa | | ASTM D790 |
| | | | | |
| 冲击性能 | | 典型数值 单位 | 制 | 测试方法 |
| 悬壁梁缺口冲击强度 | | 69 J/m | | ASTM D256 |
| 拉伸冲击强度 | | 420 kJ/m | 2 | ASTM D1822 |

Udel® P-3500 LCD MB

聚砜

| 热性能 | 典型数值 | 单位制 | 测试方法 |
|----------------------|----------|----------|-----------|
| 热变形温度 (1.8 MPa, 未退火) | 174 | °C | ASTM D648 |
| 线形膨胀系数 - 流动 | 0.000056 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| | | | |
| 电气性能 | 典型数值 | 单位制 | 测试方法 |
| 体积电阻率 | 3.0E+16 | ohm·cm | ASTM D257 |
| 介电强度 | 17 | kV/mm | ASTM D149 |
| 介电常数 | | | ASTM D150 |
| 60 Hz | 3.03 | | |
| 1 kHz | 3.04 | | |
| 1 MHz | 3.02 | | |
| 耗散因数 | | | ASTM D150 |
| 60 Hz | 0.0070 | | |
| 1 kHz | 0.0010 | | |
| 1 MHz | 0.0060 | | |

注射说明

在准备加工方案前,可以采用循环热空气炉干燥UDEL P-

3500聚砜粒子。塑料粒子摊开在托盘上,形成1~2英寸的厚度,在257~325 °F (135 〜163℃) 温度条件下,干燥3.5小时。

| 挤出 | 典型数值 单位制 |
|---------|--------------|
| 干燥温度 | 135 到 163 °C |
| 干燥时间 | 3.5 hr |
| 第1气缸区温度 | 302 °C |
| 第5气缸区温度 | 316 到 338 °C |
| | |

备注

典型数值:此等典型数值不应被解释为规格。

¹ 40℃、30s -1的剪切速率,测得DMAc中含有25 %(重量)聚合物溶液

www.solvay.com

SpecialtyPolymers.EMEA@solvay.com | 欧洲、中东和非洲

SpecialtyPolymers.Americas@solvay.com | 美洲

SpecialtyPolymers.Asia@solvay.com | 亚洲和澳洲

发送电子邮件或者联系您的销售代表,均可获取相应的安全数据表(SDS)。在使用我公司的任何产品之前,请您务必参考相应的安全数据表。

苏威特种聚合物公司以及其子公司对于与该产品或与该产品使用方面的有关信息,无论是明示或者是暗含的,包括适销性或者适用性,均不予以承担任何保证或者接受任何责任义务。某些适用法律、法规,或者国家/国际标准可能会对苏威产品的某些建议应用领域进行规范或者限制,并且,在苏威建议的某些情况中,包括食品/饮料、水处理、医疗、制药以及个人护理等方面,也可能对苏威产品进行管制和限制。只有指定作为Solviva® 的生物材料类的产品才可用作植入式医疗器材的备选产品;苏威特种聚合物公司不允许也不赞成在任何植入式器材中使用任何其 他产品。产品用户必须最终确认所有信息或者材料在规用于任何方面时是否适用,是否合相关法律的规定,使用方式是否得当,以及是否侵犯了任何专利权。本信息供专业技术人员酌情使用,并自行承担相关风险,并且与该产品结合任何其他物质或者任何其他工艺的使用无关。本文 件未授予使用任何专利或者其他任何所有权的许可。

所有的商标或者注册商标均归属于组成苏威集团的各公司或者各所有者拥有。

© 2014 Solvay Specialty Polymers. All rights reserved.

